

Трубогибы ручные гидравлические

Серии ТГ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



2016г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Трубогибы серии ТГ (со встроенным или внешним насосом) предназначены для холодного сгибания круглых водо-газопроводных труб по ГОСТ 3262-75 (Сталь 10). Качествогиба тонкостенных труб и труб из других марок стали не гарантируется. Модели данной серии устанавливаются на колеса/треногу на любой ровной устойчивой поверхности.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1) Трубогиб в частично разобранном виде:

- корпус с рабочим цилиндром, нагнетателями и масляным баком - 1 шт
- верхняя траверса с крепежной втулкой - 1 шт
- нижняя траверса - 1 шт
- упоры - 2 шт

2) Комплект шаблонов согласно спецификации

3) Паспорт и инструкция по эксплуатации - 1 шт

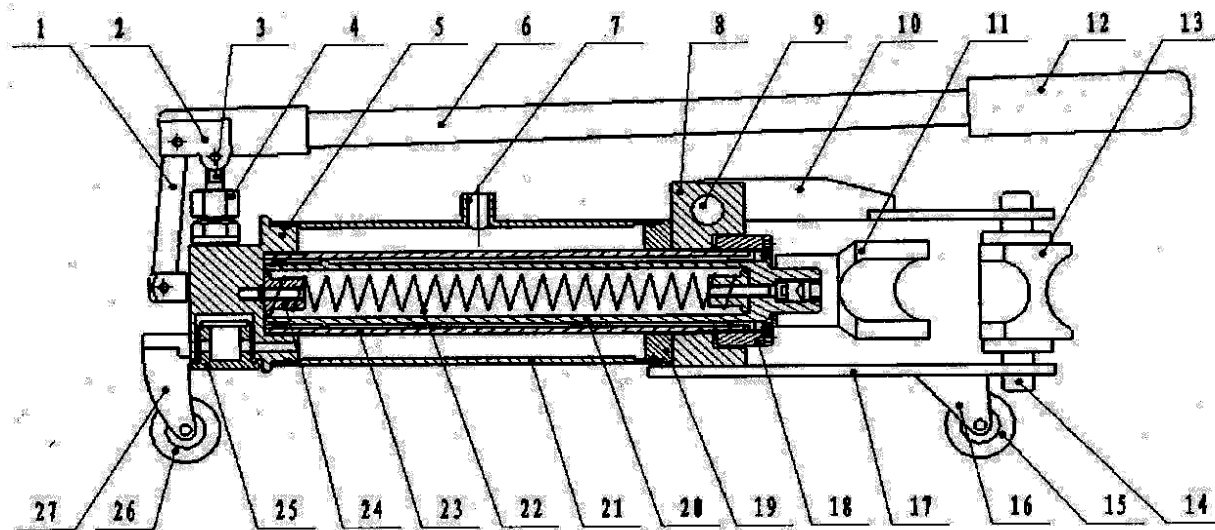
4) Ящик для переноски и хранения - 1 шт

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Усилие, т	Ход штока, мм	Диапазонгиба	Толщина труб, мм	Шаблоны в комплекте	Габариты в ящике, мм	Вес комплекта, кг
ТГ-1	5	160	3/8" – 1"	2 – 4	3/8", 1/2", 3/4", 1"	420x360x200	16
ТГ-2/ ТГ-2Н	13	250	1/2" – 2"	2,75 – 4,5	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"	730x320x200	47/53
ТГ-3/ ТГ-3Н	18	320	1/2" – 3"	2,75 – 5,0	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"	920x400x230	98/106
ТГ-4/ ТГ-4Н	21	370	1/2" – 4"	2,75 – 6,0	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4"	1180x460x250	149/158

Тип гидравлической жидкости - масло индустриальное И-20 или гидравлическое (ВМГЗ или аналог).

Допустимая рабочая температура: -10°C - +40°C



1. Серьга
2. Основание рукоятки
3. Ось рукоятки
4. Плунжерная гайка
5. Задний корпус
6. Рукоятка
7. Пробка масляного бака
8. Передний корпус
9. Ось верхней траверсы
10. Верхняя траверса (рама)
11. Гибочный сегмент (шаблон)
12. Резиновая ручка
13. Упоры
14. Ось упора

15. Переднее колесо
16. Основание колеса
17. Нижняя траверса (рама)
18. Гайка переднего корпуса
19. Кольцо переднего корпуса
20. Шток
21. Бак
22. Возвратная пружина
23. Гильза
24. Гайка пружины
25. Пробка заднего корпуса
26. Заднее колесо
27. Основание заднего колеса

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1) Соберите трубогиб. Для этого:

- Закрепите на нижней платформе передней части трубогиба нижнюю траверсу (17) с помощью имеющегося в комплекте крепежа. В случае, если на модель упорные колеса (16) нижней траверсы не предусмотрены, предварительно установите их.
- Установите и закрепите в тыльной части трубогиба упорное колесо (27).
- Установите верхнюю траверсу (10) в отверстия в верхней части трубогиба с помощью втулки (9).
- Установите на рабочий шток шаблон (11) необходимого размера.
- Установите между траверсами упоры в симметричных отверстиях, соответствующих требуемому радиусу изгиба трубы. Поверните упоры к шаблону выемками, соответствующими диаметру установленного шаблона.
- Установите ручку (12) в паз штока (3) одного из нагнетательных насосов. **Большой нагнетатель используется для сгибания труб с обычной (стандартной) толщиной стенок. Малый нагнетатель, обеспечивающий меньшую скорость передвижения штока, используется для сгибания тонкостенных труб.**

2) Убедитесь, что круглый спускной клапан закрыт (закрывается по часовой стрелке), т.к. поступательный ход штока возможен только при закрытом спускном клапане.

3) Открутите на 1-2 оборота крышку (7) сверху масляного резервуара (21). Приоткрытая крышка выполняет роль дренажного отверстия, позволяющего воздуху поступать в разряженное пространство резервуара при подаче масла в рабочий цилиндр. Невыполнение этого условия может сказаться на стабильности работы трубогиба, снизить развиваемое усилие.

4) Поместите обрабатываемую трубу между упорами и шаблоном. Качая ручкой нагнетательного насоса, произведите сгибание трубы.

5) По окончании операции плавно откройте (открутив на пол оборота) спускной клапан, тем самым освобождая трубу и возвращая рабочий шток в исходное положение.

6) Плотнo закрутите крышку масляного резервуара.

Диагностика неисправностей и способы устранения

Характер неисправности	Возможные причины	Способы устранения
Нестабильный, неровный ход штока либо шток не движется	Недостаточный дренаж (поступление) воздуха в масляный резервуар	Приоткрыть крышку масляного резервуара на 1-2 оборота
Инструмент не развивает необходимое усилие, шток не движется при качании ручки нагнетательного насоса	Наличие пузырьков воздуха в масле внутри нагнетателя	Необходимо прокачать систему, удалив воздух из масла.
	Недостаточно масла в резервуаре	Долить масло
	Износ уплотнительных колец	Заменить уплотнительные кольца
Течь масла из нагнетательного насоса или рабочего штока	Износ манжет и уплотнительных колец	Заменить манжеты и уплотнительные кольца

ВНИМАНИЕ

- ✓ Не продолжайте сжимать рукоятку нагнетателя насоса после достижения рабочим штоком крайнего (выдвинутого) положения;
- ✓ Не подвергайте инструмент ударам и падению;
- ✓ В инструменте должно использоваться только отфильтрованное и чистое масло.
- ✓ Спускной клапан откручивайте плавно, не допуская резкого сброса давления.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

После длительного использования трубогиба количество масла может уменьшиться, и потребуется доливка либо полная замена масла.

Также необходима полная замена масла и промывка системы каждые полгода эксплуатации. Данные работы должны выполняться в специализированном сервис центре квалифицированным персоналом. В случае выполнения этих работ собственным персоналом покупатель берет на себя ответственность за нарушение работоспособности инструмента в ходе самостоятельного обслуживания.

- Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

- При длительном хранении инструмента необходимо смазать неокрашенные металлические части антикоррозийным составом.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации инструмента – 12 месяцев со дня продажи. В течение указанного срока гарантийный ремонт или замена производится только в случае соблюдения следующих условий:

- 1) наличие паспорта изделия с указанием серийного номера изделия, датой продажи и печатью торгующей организации;
- 2) акт, составленный ответственными лицами со стороны покупателя, с обстоятельствами обнаружения неисправности;
- 3) использование инструмента точно в соответствии с его назначением;
- 4) соблюдение правил эксплуатации и условий хранения инструмента в соответствии с инструкцией в паспорте.

Примеры случаев, не подпадающих под гарантийные обязательства:

- 1) периодическая замена (в том числе в гарантийный срок) расходных элементов (уплотнительных колец, манжет и т.п.), масла, естественный износ которых зависит от индивидуальных нагрузок и условий работы, и не был вызван производственными дефектами конструкции;
- 2) выход инструмента из строя вследствие несоблюдения правил эксплуатации, в том числе:
 - использование инструмента не по назначению;
 - превышение допустимых размеров обрабатываемых материалов;
 - резкий сброс давления в системе, вызвавший неработоспособность клапанной части;
 - не проведение необходимых регламентных работ по замене отработанного масла, промывке гидравлической системы;
 - проведение самостоятельного обслуживания неквалифицированным персоналом, вызвавшее нарушение работоспособности и повреждение деталей инструмента;
 - небрежное обращение, механические повреждения, хранение инструмента в грязи и других неподобающих условиях, которые могли отразиться на его работоспособности.

7. ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ

Рекламации предъявляются по адресу:

ООО "ПКФ Монтажомплект", 198260, Россия, Санкт-Петербург, пр. Маршала Жукова, 48, корп.1, литер А, пом.12Н, тел./факс: (812) 742-19-00, info@instan.spb.ru

ООО "НПФ Инстан", 198095, Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова, д.52
тел./факс: (812) 252-75-93, info@instan.spb.ru

Дата продажи: _____

Подпись: _____

М.П.